

SARBEC

LABORATOIRES

NOS BONNES PRATIQUES

Responsabilité Sociale des Entreprises



SOMMAIRE

EDITO

01	Eco-concevoir les produits en favorisant l'utilisation durable des ressources	p4
	<i>1. Eco-concevoir les formules</i>	<i>p4</i>
	<i>2. Eco-concevoir les emballages</i>	<i>p10</i>
02	Fabriquer durablement	p13
03	Promouvoir une consommation responsable	p15
04	Développer un écosystème dynamique	p16
05	Evaluer & Suivre notre démarche de progrès	p18



EDITO



Depuis plusieurs années, notre entreprise familiale a initié une série de transformations pour améliorer notre empreinte écologique et participer au bien-être humain. Ces changements profonds sont de réels vecteurs d'innovation et de créativité pour l'ensemble de nos équipes (recherche, marketing, opération, ressources humaines) et également une source formidable de motivation et de sens pour les forces vives qui font la richesse de notre entreprise.

Nous avons à cœur de nous améliorer chaque jour en poursuivant les actions engagées et en en démarrant de nouvelles. Nous croyons dans le développement durable et la nécessité de faire notre métier tout en préservant la beauté de notre planète.

Eric Jaquemet
Président des
Laboratoires Sarbec



01

ECO-CONCEVOIR LES PRODUITS

EN FAVORISANT L'UTILISATION DURABLE DES RESSOURCES



1. ECO-CONCEVOIR LES FORMULES

1.1. TRAVAILLER LE SOURCING DE MATIÈRES PREMIÈRES ÉCO-CONÇUES

Au sein des Laboratoires SARBEC , nous privilégions les **ingrédients d'origine naturelle** et plus particulièrement ceux **d'origine végétale** car la nature est notre première source d'inspiration.

Nous approvisionnons nos matières premières d'origine naturelle auprès de fournisseurs éco-responsables et nous privilégions les **ressources naturelles renouvelables**.

Nous privilégions les matières premières éco-conçues, à savoir issues de **process d'extraction respectueux** de l'environnement afin de minimiser l'impact environnemental des procédés d'extraction.

85% DES NOUVELLES MATIÈRES PREMIÈRES RÉFÉRENCÉES EN 2018 SONT D'ORIGINE NATURELLE (HORS PARFUM).

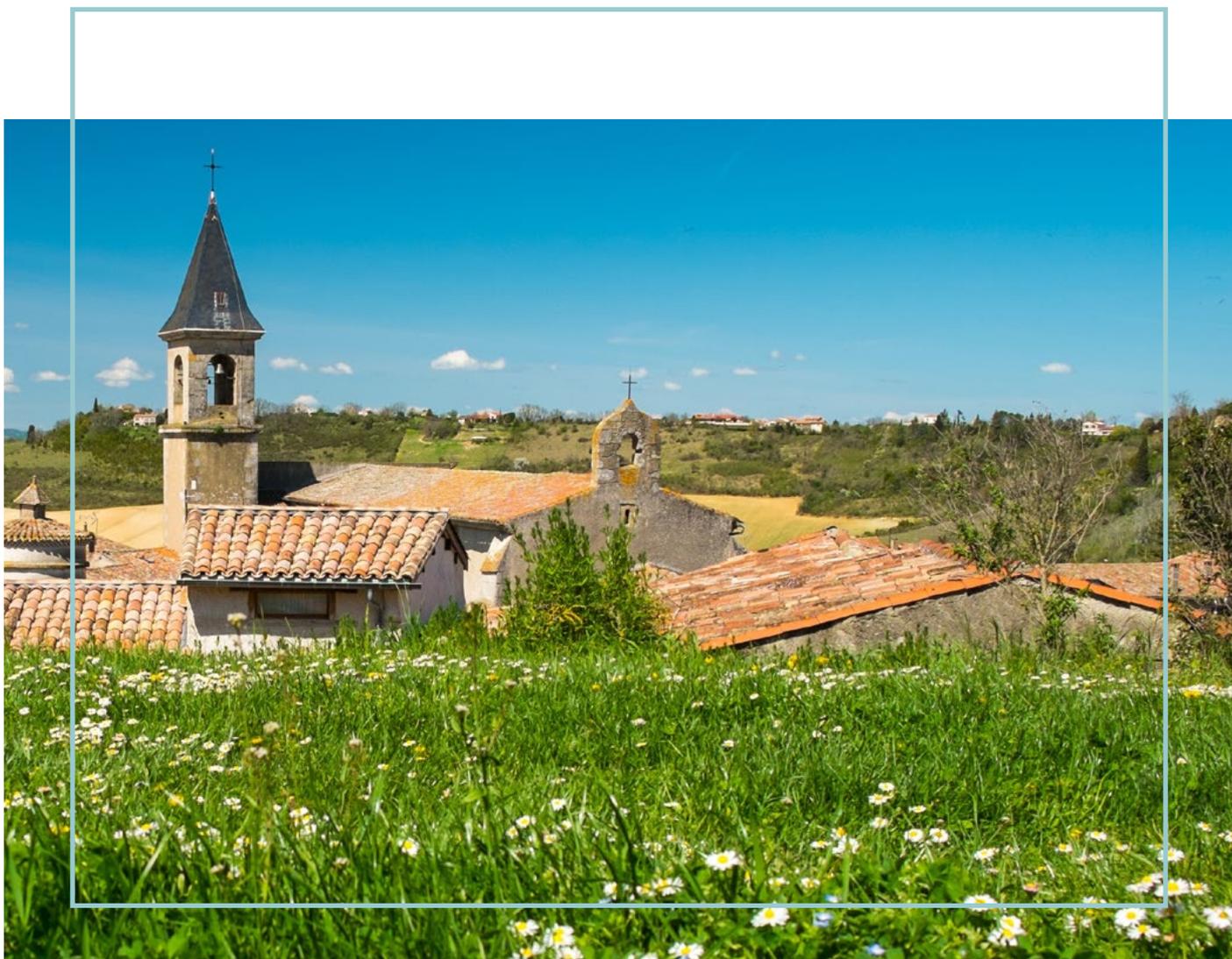


Pour la gamme bébé Corine de Farme, nous avons privilégié un extrait de Calendula issu de process d'extraction 100% naturel, la zéodratation, en partenariat avec un fournisseur éco-responsable, qui développe des extraits de plantes éco-conçus. 100 % naturels, ces extraits sont obtenus grâce à des procédés exclusifs, écologiquement propres, particulièrement adaptés à l'extraction des molécules actives.

1.2. MAÎTRISER L'APPROVISIONNEMENT DES MATIÈRES PREMIÈRES ISSUES DES HUILES DE PALME/PALMISTES

Dans le cadre de notre action d'approvisionnement durable, nous privilégions un approvisionnement en huile de palme/ palmiste et dérivés tracés durables, certifiés selon les principes et les critères de la **RSPO** (Roundable on Sustainable Palm Oil).

Corine de Farme s'engage à réduire l'utilisation de dérivés
issus d'huile de palme dans l'ensemble de ses produits.



1.3. TRAVAILLER LE SOURCING LOCAL DE NOS MATIÈRES PREMIÈRES

Nous privilégions les partenariats avec des **fournisseurs locaux** (France – Europe) pour minimiser l'impact environnemental dû au transport des matières premières.

Nous sommes engagés dans une démarche d'approvisionnement en ingrédient de **proximité** car prélever les ingrédients à proximité du lieu de production est un bon moyen de **réduire l'empreinte carbone du produit final**.



86% DE NOS FOURNISSEURS SONT SITUÉS EN FRANCE.

98% DE NOS FOURNISSEURS SONT SITUÉS EN EUROPE.



Pour la gamme baby Bio Corine de Farme, nous avons sélectionné un extrait de feuille d'Olivier certifié Bio cultivé au cœur de l'Oliveraie du Petit-Saint Jean, située dans le Sud de la France.

1.4. FAIRE LE CHOIX DU BIO

Faire le choix du bio s'inscrit dans la logique d'éco-conception :

- incorporer un taux minimum d'ingrédients issus de l'**agriculture biologique**
- **privilégier les ressources renouvelables** par rapport aux ingrédients issus de la chimie de synthèse ou de la pétrochimie
- privilégier les procédés de transformation les moins impactants pour l'environnement

Notre atelier de production à Neuville - en - Ferrain est **certifié par ECOCERT** et notre laboratoire de Recherche & Développement est expert en formulation de cosmétiques naturelles et bio depuis près de 50 ans.

100% DE PROJETS CERTIFIÉS BIO EN PLUS EN 2018 QU'EN 2017.

86 DES PROJETS DÉVELOPPÉS PAR LE LABORATOIRE DE R&D EN 2018 SONT À PLUS DE 90% D'INGRÉDIENTS D'ORIGINE NATURELLE.



Depuis 1969, Corine de Farme propose des produits de soin et de beauté à plus de 95% d'ingrédients d'origine naturelle et/ou certifiés Bio par Ecocert selon le référentiel Cosmos Organic.

1.5. RÉDUIRE LE NOMBRE D'INGRÉDIENTS

La réduction du nombre moyen d'ingrédients est un objectif important pour l'éco-conception de formules cosmétiques. Mais le nombre d'ingrédients nécessaire à la formulation de produits semble assujéti à toujours plus de contraintes : multiplication des bénéfices attendus et des actifs présents dans les formules, complexification des formules liée à la suppression de certains conservateurs (paraben, phénoxyéthanol, etc.) ...

Afin d'économiser des ressources et d'améliorer le profil environnemental des produits, notre Laboratoire de Recherche et Développement limite le nombre d'ingrédients dans les formules et développe une expertise unique sur les formules minimalistes :

- la pertinence de chacun des ingrédients est évaluée au cas par cas
- les ingrédients controversés sont écartés

Les formules sont ainsi sécuritaires, efficaces et sensorielles avec le juste nombre d'ingrédients.



Corine de Farme développe des formules minimalistes comme son Eau Micellaire Pure certifiée Bio ou le Liniment Baby Bio qui contiennent 9 ingrédients seulement !



2. ECO-CONCEVOIR LES EMBALLAGES

2.1. LIMITER L'IMPACT DES MATÉRIAUX UTILISÉS

Levier important dans une démarche d'éco-conception, le choix des matériaux se portera sur ceux présentant l'empreinte environnementale la plus réduite possible : des matériaux renouvelables, naturels, recyclés, recyclables, nécessitant moins de ressources, des papiers et cartons provenant de forêts gérées de façon responsable et respectueuse de la biodiversité, des notices supprimées ou imprimées à l'intérieur des emballages, ...

86% DE NOS CARTONS DE SUREMBALLAGE SONT EN PAPIER RECYCLÉ.



Corine de Farme met à disposition la notice de ses soins directement sur les étuis de protection des produits ou sur internet afin d'éviter la notice papier.

Corine de Farme refuse le cellophantage de sa gamme de soins pour limiter les déchets. 100% des flacons Corine de Farme sont recyclables (PEHD – PET).



2.2. PRODUIRE UNE PARTIE DE NOS EMBALLAGES

Notre entreprise possède son propre atelier de fabrication de flacon qui nous permet de produire ce conditionnement directement sur le lieu de production du produit fini et de **réduire ainsi l'empreinte environnementale** liée au transport de flacons vides.

Cet atelier d'extrusion-soufflage recycle en ligne ses propres déchets permettant à un flacon d'être composé à minima de 35% de matière recyclée (Post Industrial Recycling).

50% DE NOS VOLUMES DE FLACONS SONT PRODUITS EN INTERNE, ÉVITANT AINSI LE TRANSPORT DE FLACONS VIDES.

19M DE FLACONS PRODUITS PAR AN EN INTERNE.



74% des flacons PE/PET Corine de Farme sont produits en interne. (Janvier- Avril 2019)



2.3. PROPOSER DES ÉCO-RECHARGES

Les recharges s'inscrivent dans une démarche de réemploi et de consommation responsable.

Nous avons investi dans un outillage permettant de proposer **des éco-recharges sous forme de sachets souples** tenant debout dans les présentoirs et linéaires ou de berlingots. Ils nécessitent moins de plastique pour être fabriqués, du fait d'une très grande légèreté (tout en conservant une grande solidité).

Nous lançons en 2019 une nouvelle génération d'éco-recharge monomatériau pour améliorer la recyclabilité et l'empreinte carbone de ces produits.

13,5M D'ÉCO-RECHARGES PRODUITES PAR AN.

77% DE PLASTIQUE ÉCONOMISÉ SUR UN FLACON 500ML.

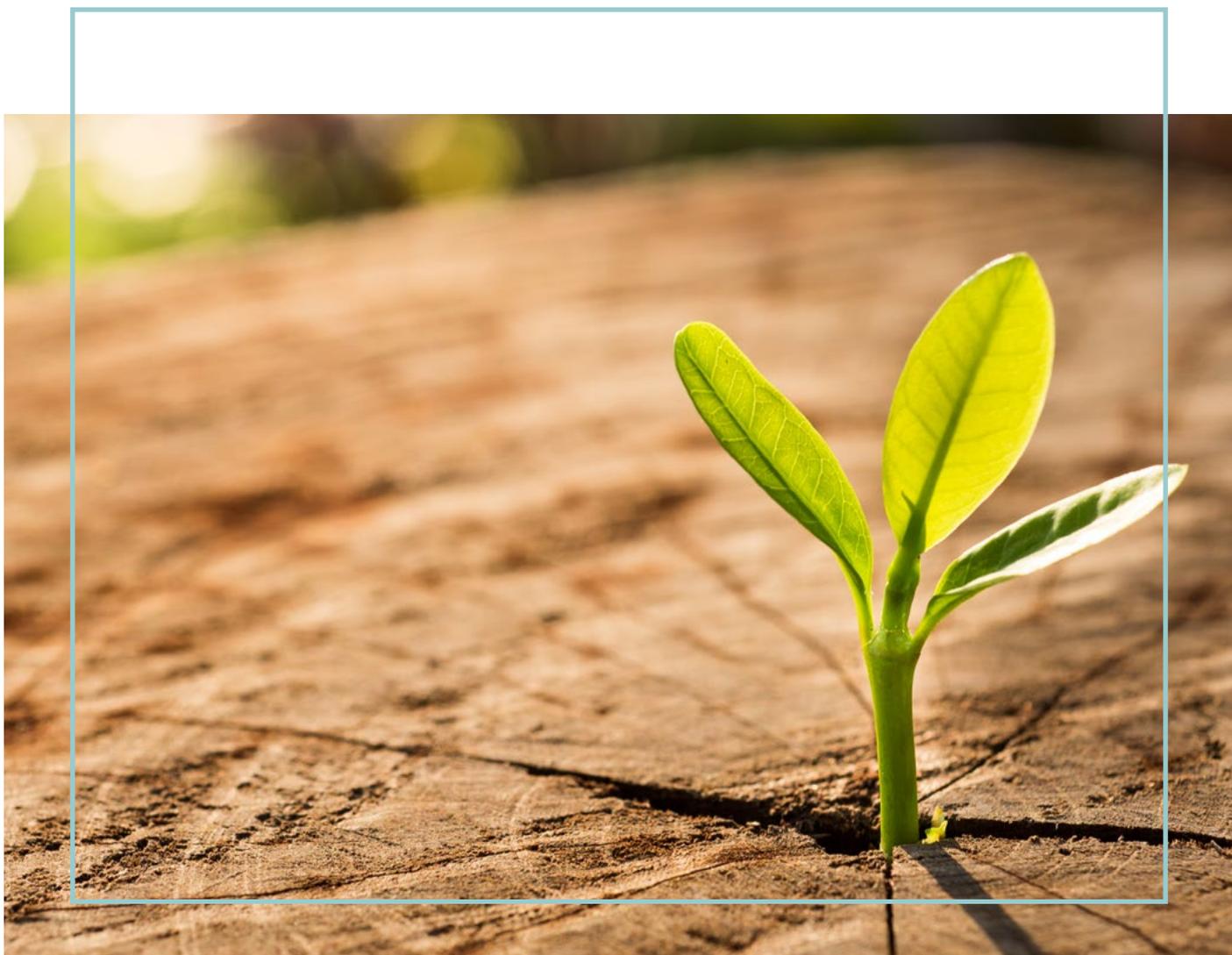


Corine de Farme propose une éco-recharge pour le Gel Lavant Bébé. Son emballage, un flacon pompe 500ml, peut ainsi être réutilisé plusieurs fois.

2.4. COMMUNIQUER AUPRÈS DU CONSOMMATEUR SUR LA RECYCLABILITÉ DE SES EMBALLAGES

Le service des affaires réglementaires des Laboratoires Sarbec promeut la mise en avant des consignes de tri sur les emballages ou sur les supports des marques.

Corine de Farme met en avant sur son site internet les consignes de tri lié à ses emballages 100% recyclables.



02

FABRIQUER DURABLEMENT

1. OPTIMISER LES PROCESSUS INDUSTRIELS

1.1. MAÎTRISER LES CONSOMMATIONS D'EAU ET D'ÉNERGIE

Nous mettons en place des solutions afin de réduire l'utilisation d'eau potable :

- utilisation de la technique de raclage dans le cadre des sanitations de nos lignes de fabrication et de conditionnement,
- utilisation de la dernière eau de rinçage comme la première eau de nettoyage,
- politique d'achat de machine Profil énergétique pris en compte lors de la qualification de nos nouveaux fournisseurs de machine (chaudière vapeur, groupe froid avec récupérateur de chaleur)

1.2. MAÎTRISER LES CONSOMMATIONS D'EAU ET D'ÉNERGIE

Notre entreprise a mis en place en interne son propre système de traitements des rejets depuis 2004 : une station d'épuration, à savoir un bassin de traitement des eaux usées.

60m³ D'EAUX USÉES TRAITÉES PAR JOUR

1.3. PRIVILÉGIER LES PROCESS DE PRODUCTION À FAIBLE CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

Nous privilégions les process de mélange à froid.

2. RÉDUIRE L'EMPREINTE CARBONE LIÉE AU TRANSPORT

- Nous privilégions les transports de nos produits finis en camions complets.
- Nos cartons de suremballage sont conçus spécialement ajustés à chacun des produits afin de limiter le transport de vide.
- Notre entrepôt de stockage a un accès direct à l'autoroute A22, central dans l'acheminement des produits chez nos principaux clients européens.

Exportation des marchandises



03

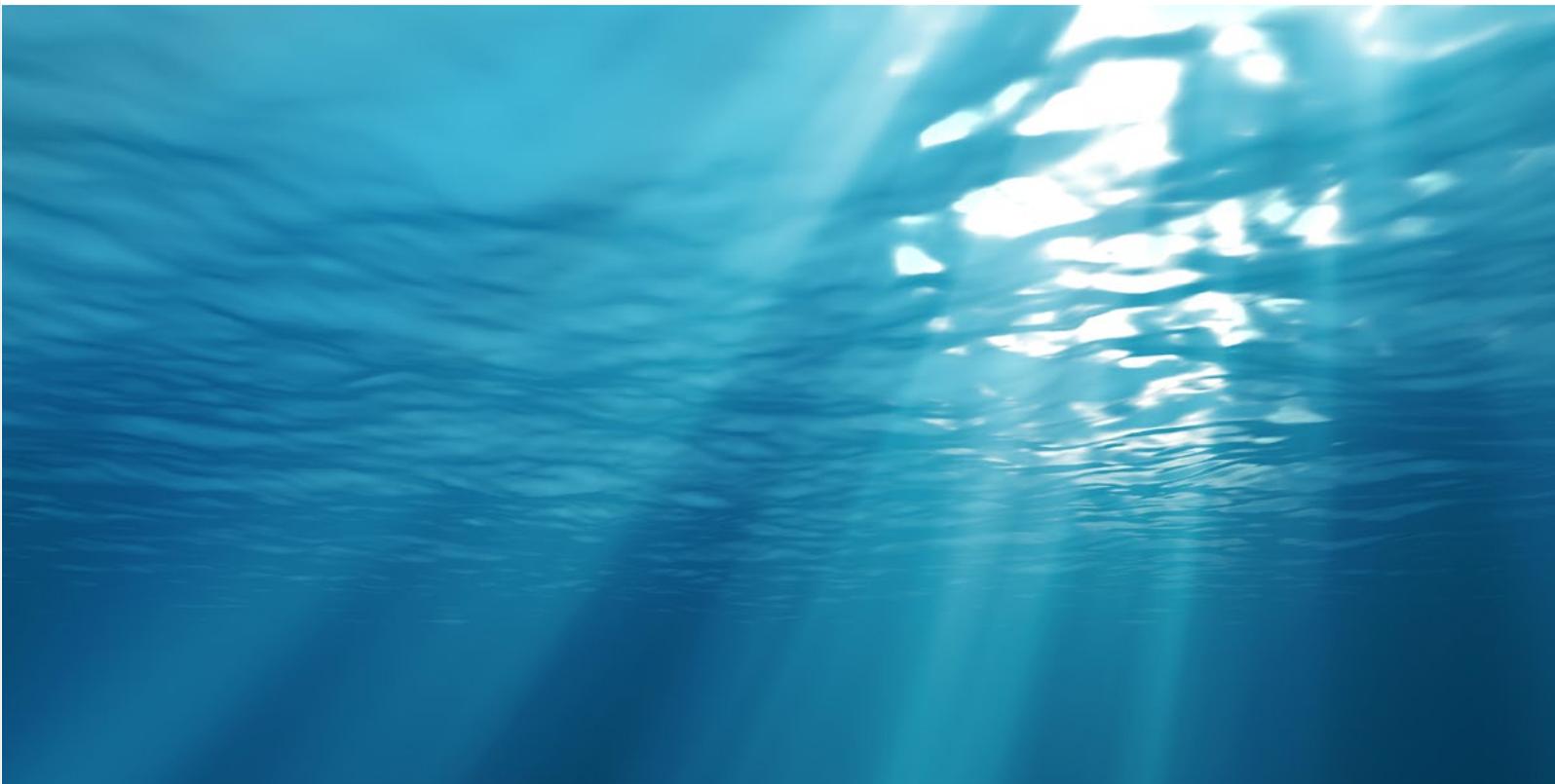
SENSIBILISER LE CONSOMMATEUR

1. INCITER AUX BONS GESTES DE TRI & SENSIBILISER À L'USAGE DE L'EAU

Dans sa démarche de conseil et d'accompagnement, notre entreprise développe des outils à destination des clients et des consommateurs pour les sensibiliser :

- guide de tri de la salle de bain
- conseils de gestion de l'eau au quotidien

Corine de Ferme diffuse des conseils et des éco-gestes simples sur son site internet et sur son blog pour économiser l'eau pendant la routine beauté : comme se laver le visage sous la douche avec la Mousse Micellaire Bio.



04

DÉVELOPPER

UN ÉCO-SYSTÈME ÉCONOMIQUE DYNAMIQUE

1. CONTRIBUER AU DYNAMISME DES TERRITOIRES

De par notre activité de fabricant et de notre engagement dans le choix de nos fournisseurs, nous faisons travailler indirectement plusieurs dizaines de milliers de personnes à travers la France.

- organisation de visites usine aux associations locales, relations écoles, participation aux forums emplois locaux et aux initiatives locales des accompagnements pour personnes en difficulté (ex PEPS (réinsertion des personnes de plus de 45 ans), Contrat Emplois Francs...).

2. DÉVELOPPER L'EMPLOI LOCAL

- un investissement social en formation dépassant nos obligations légales : formation du personnel en interne ou externe, favorisant leur polyvalence et donc leur employabilité
- une politique de pérennisation de l'emploi : faible recours aux CDD, organisation de job dating sur le site
- accueil de stagiaires et alternants (contrat de professionnalisation et contrat d'apprentissage)

14

CRÉATIONS DE POSTES EN CDI DANS NOTRE
ATELIER DE PRODUCTION EN 2018.

95,3%

DE CONTRATS À DURÉE INDÉTERMINÉE
AU 31 DÉCEMBRE 2018
(EFFECTIF LABORATOIRES SARBEC)



JOB DATING
En recherche d'un nouvel emploi ?
Venez nous rencontrer ! Parmi nos 10 postes à pourvoir, il y en a un pour VOUS !

Opérateur sur ligne | Peseur fabricant
Cariste | Conducteur de ligne

Jeudi 20 Septembre 2018

- 1 Choisissez votre session : de 8h à 12h ou de 14h à 18h.
- 2 Pré-inscription obligatoire : contactez le 03 20 69 26 26 et demandez Justine. Places limitées !
- 3 Préparez votre cv et rendez-vous chez nous !

JACOONO | Corine de Ferme | INESSANCE | evian

LABORATOIRES SARBEC | Parc d'activités I10, rue Vermaquet
29160 Neuville en Ferrain
03 20 69 26 26 | www.sarbec.com

Par retour de colis, pas d'envoi ni d'accompagnement sur le site.

3. DÉVELOPPER UNE POLITIQUE D'EMPLOI PRO-DIVERSITÉ

Nous développons une politique volontariste en matière de développement d'emploi de personnes en situation de handicap :

- contrat long terme avec des ESAT/CAT Locaux
- politique de recrutement pro-diversité
- aménagement du temps de travail



Sarbec Cosmetics recherche un/e : Ingénieur Hygiène Sécurité Environnement (H/F)

L'entreprise :

Sarbec Cosmetics, entreprise familiale indépendante depuis plus de 40 ans, conçoit, fabrique et commercialise des lignes de produits cosmétiques, des parfums et des lingettes. Notre objectif est d'apporter toujours plus d'innovations, de bien-être et de rêve aux consommateurs en toute sécurité. Notre savoir-faire s'exprime au travers de nos marques internationales, de services aux marques d'enseignes et d'offres en B to B. En doublant notre surface de production, de forts challenges nous attendent... relevez les avec nous !

La mission :

Au sein du pôle qualité, avec des missions transverses reportant à la Direction Générale dans le cadre de l'extension du site de production, vous êtes garant(e) du respect des réglementations Hygiène et sécurité, du respect de l'environnement, tout en aidant l'entreprise à préserver son niveau de production et de performance.

Pour cela, vous avez la responsabilité de :

- Valider les nettoyages techniques liés à notre site de production,
- Coordonner les actions de prévention en matière d'incendie et risques chimiques (exercices, vérification des équipements),
- Contrôler le respect des normes de sécurité,
- Réaliser des études pour évaluer et anticiper les risques,
- Proposer des mesures pour éviter les risques professionnels sur le site et réduire l'impact de l'activité sur l'environnement,
- Assurer une veille juridique et réglementaire constante,
- Négocier avec les différents services pour faire accepter les changements nécessaires,
- Etre l'interlocuteur des organismes d'Etat tels que DREAL, CARSAT, MEL etc.
- Etre l'assistant au CHSCT du Président

Le profil recherché :

De formation supérieure en HSE, vous disposez d'une première expérience réussie dans des fonctions opérationnelles et techniques, au sein d'une structure industrielle de production (agroalimentaire ou cosmétique).

Vous êtes force de proposition et reconnu(e) pour votre esprit d'analyse et votre dynamisme. Vous savez fédérer autour d'un projet des équipes pluridisciplinaires et faites preuve de grande rigueur.

Vous souhaitez intégrer une entreprise familiale qui grandit et se développe à travers son site de production? Rejoignez-nous !

*Vous êtes une personne en situation de handicap ? Ce n'est pas un handicap pour nous !
Pour postuler, rendez-vous sur notre site Internet www.sarbec.com rubriques « nos Talents »*



LABORATOIRES
SARBEC

**Corine
de Farme**

INESSANCE
PARIS

pierre cardin

Rihanna

INSTITUT
PHYTO

evian
UN BRUNISATEUR

Disney

MARVEL

« Vous êtes une personne en situation de handicap ?
Ce n'est pas un handicap pour nous ! »



05

ÉVALUER ET SUIVRE

CETTE DÉMARCHE DE PROGRÈS CONTINU

Nous suivons et évaluons notre démarche RSE grâce à des organismes indépendants qui établissent un diagnostic de performances des clauses contractuelles RSE.

ecovadis
valorise

LE PORTAIL RSE DES FOURNISSEURS ET DISTRIBUTEURS



1. DIAGNOSTIC **ecovadis**

Notre score est supérieur à 80% de toutes les entreprises évaluées par Ecovadis.



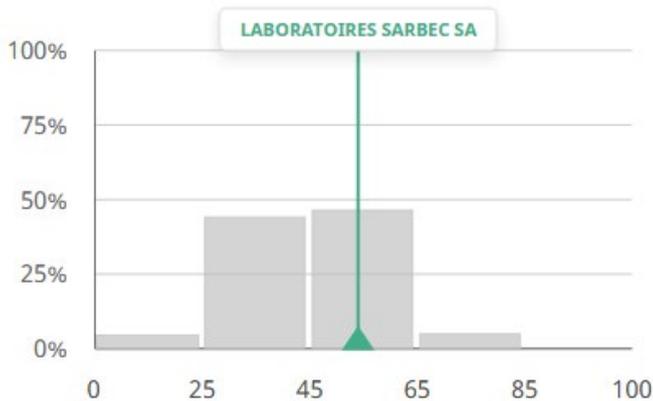
LABORATOIRES SARBEK SA

NEUVILLE EN FERRAIN - France | Fabrication de savons et détergents, de produits d'entretien, de parfums et de produits pour la toilette



54/100
80ème percentile

Répartition des scores globaux



● Toutes les entreprises de ce secteur d'activité évaluées par EcoVadis

Comparaison des scores de thème



○ Score de LABORATOIRES SARBEK SA

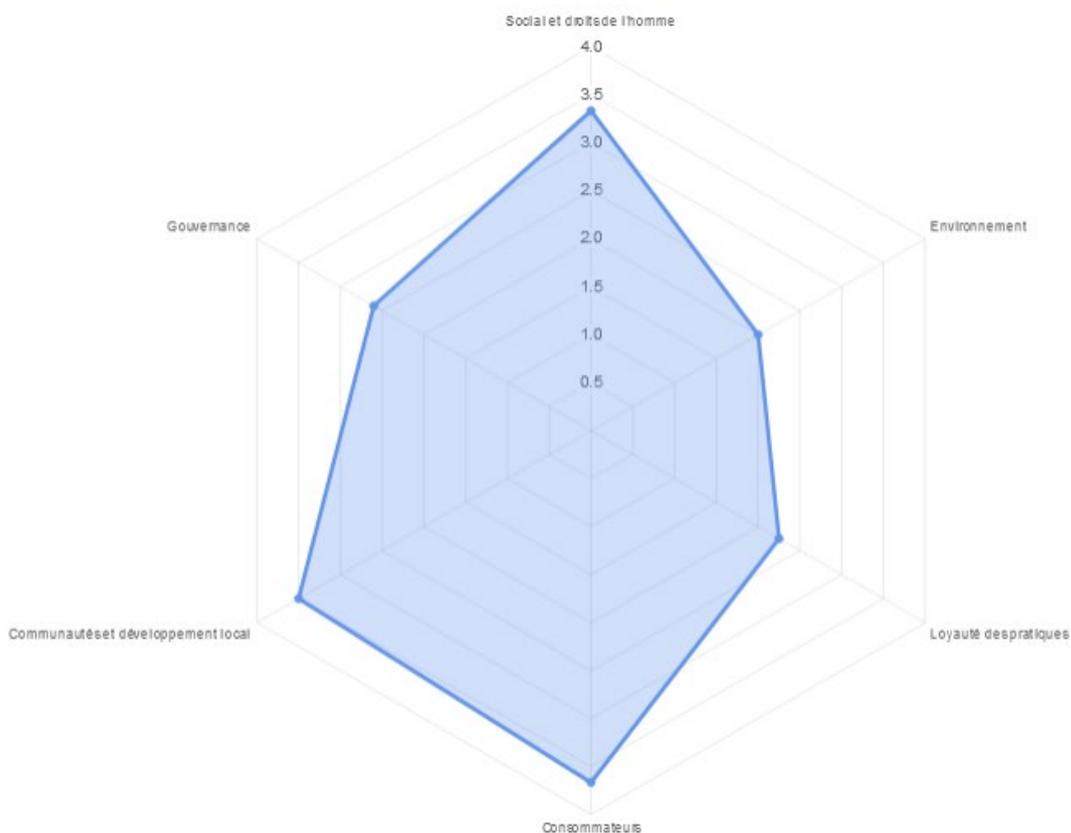
● Toutes les entreprises de ce secteur d'activité évaluées par EcoVadis

Performance RSE: ● Insuffisante ● Partielle ● Modérée ● Avancée ● Excellente — Score moyen du secteur d'activité



2. DIAGNOSTIC

Autoévaluation RSE / CSR autoevaluation



	Moyenne 584 entreprises (sur 4)	Lab. Sarbec
Gouvernance	2,30	2,20
Social	2,54	3,30
Environnement	2,21	2,00
Loyauté des pratiques	2,35	2,25
Consommateur	2,90	3,60
Communauté et dev local	2,49	3,50

3. DÉVELOPPEMENT D'UN OUTIL DE VEILLE INTERNE



Une formule sans paraben, sans phénoxyéthanol, sans sulfate, sans colorant...

Une formule à plus de 95% d'ingrédients d'origine naturelle.

Un approvisionnement France & un contrat longue durée avec le fournisseur



Un extrait de Calendula issu d'un process d'extraction 100% naturel

1

2

Un flacon PEHD 100% recyclable et contenant 35% de matières recyclées (PIR)



Un flacon fabriqué dans nos ateliers en une pompe facilement retirable pour faciliter le tri.

3



4

Sensibilisation du consommateur au tri dans la salle de bain sur le site internet de la marque.



5



Une éco-recharge pour permettre une réutilisation de l'emballage.

Entrepôt de stockage situé à proximité immédiate de l'atelier de production.





SARBEC

LABORATOIRES

LABORATOIRES SARBEC
10, rue du Vertuquet
59960 Neuville en Ferrain - France
sarbec@sarbec.com

Les chiffres donnés sont de source interne - Base année 2018